

PLANETENMISCHER

MIP



CERTIFIED COMPANY
UNI EN ISO 9001

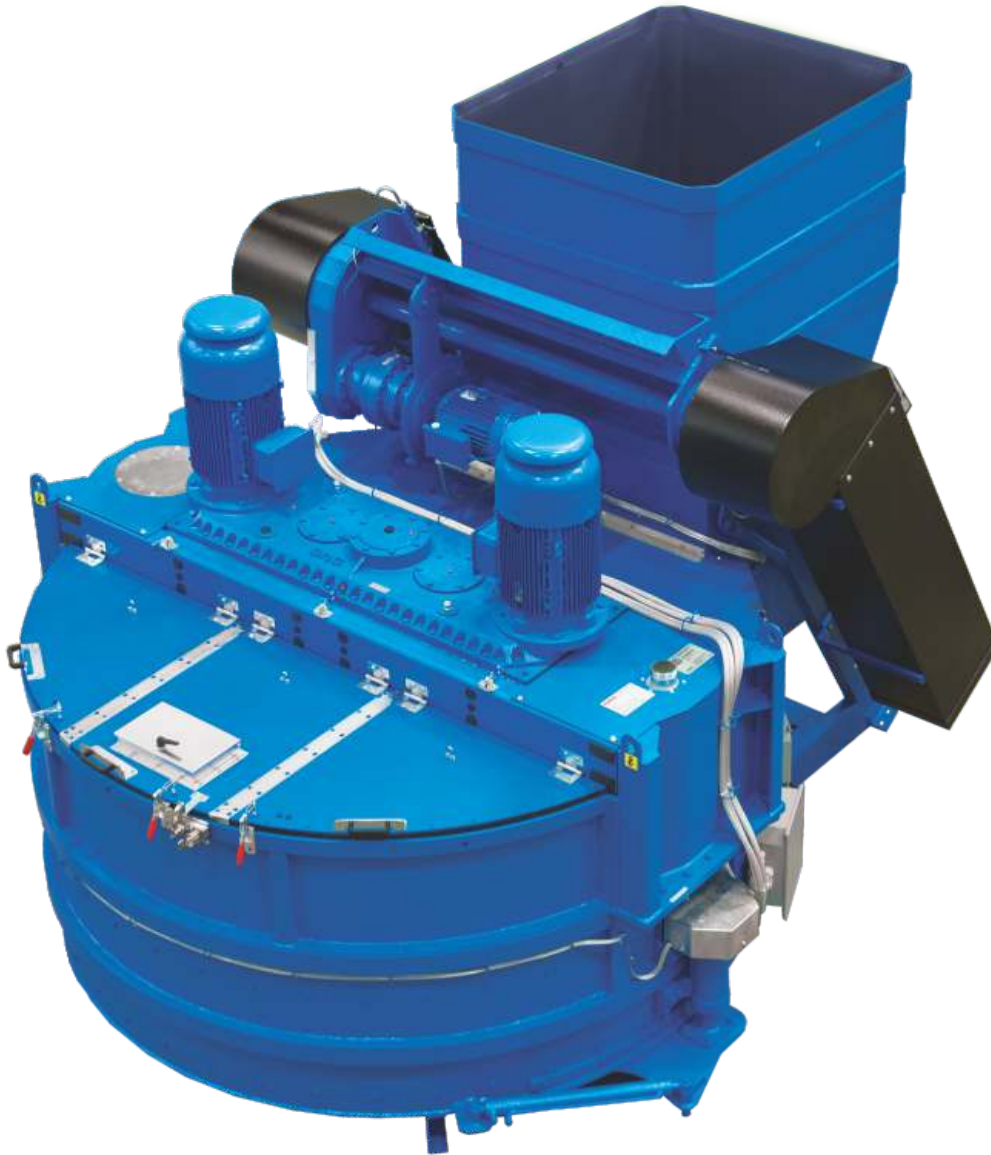


SINCE 1947



SICOMA

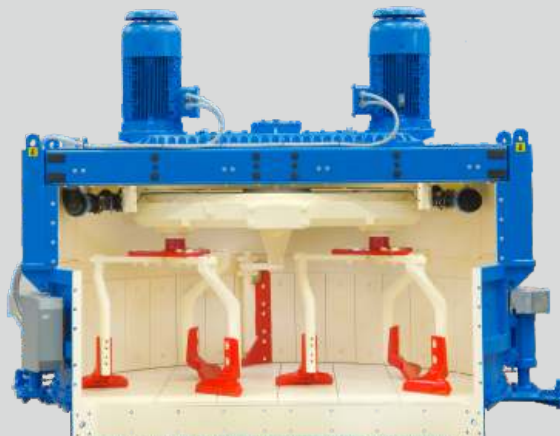




GROSSE AUSWAHL AN MISCHERN & KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNGEN

Die Größe unserer Planetenmischer reicht von 10 bis 4000 Liter Festbeton, sodass praktisch alle möglichen Anforderungen abgedeckt sind, von den ganz kleinen Mixern für Laborzwecke bis zu den allergrößten Produktionsanlagen. Die ausgezeichneten Leistungen der Mixer von OMG SICOMA werden in verschiedenen Anwendungsbereichen geschätzt: Fertigbeton für Transportbetonmischer, Herstellung von Fertigelementen oder vorgespannten Elementen, vibrationsverdichtete, trocken vorgemischte Elemente aus Beton), aber auch in anderen Branchen wie für die Herstellung von Glas, für feuerfeste Materialien für Gießereien und chemische Produkte.

Je nach der Anwendungsart können die Maschinen mit verschiedenen Zubehörteilen und Optionals ausgestattet sein, um die Produktionsleistung, die Mischqualität und die Lebensdauer zu optimieren. Bei Bedarf werden auch neue Lösungen entwickelt, um den spezifischen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden.



UNTERSETZUNGSGETRIEBE

Es ist der Kern des Planetenmischers von SICOMA, ein werksintern gefertigtes Produkt, das nach 70 Jahren Erfahrung bezeugt, dass das Ziel erreicht ist. Das Planeten Untersetzungsgetriebe wurde geplant, um unter extremen Arbeitsumgebungen zu arbeiten und den schwierigsten Betriebsbedingungen standhalten zu können. Es wird für 10.000 Betriebsstunden garantiert, was mehr als fünf Jahren entspricht, wenn man von Arbeitsschichten von 8 Stunden an 250 Tagen im Jahr ausgeht.

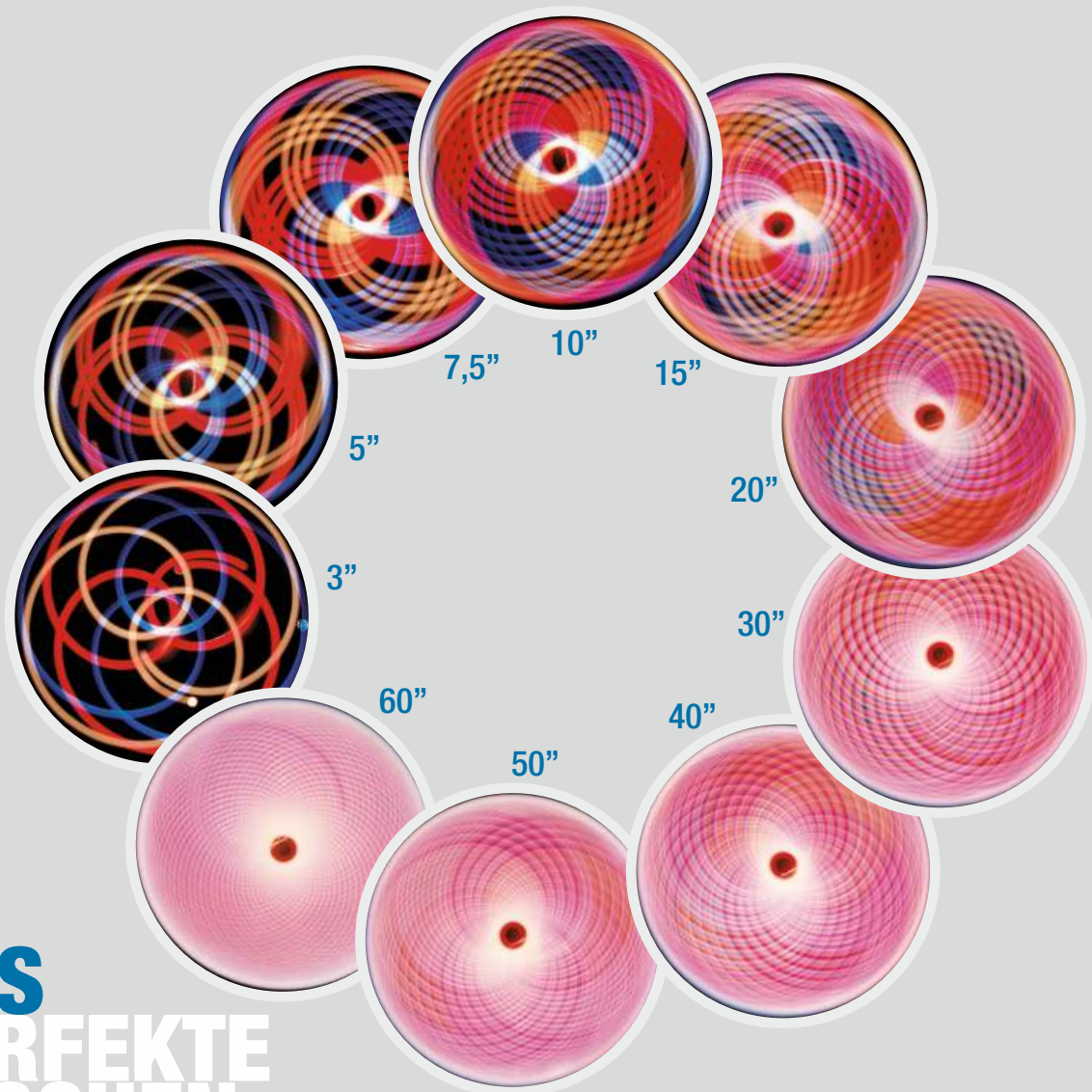
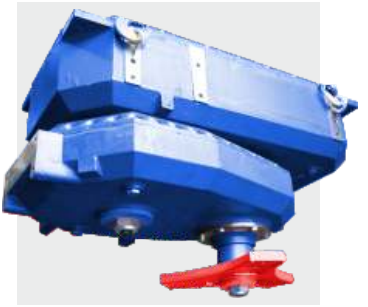
4000



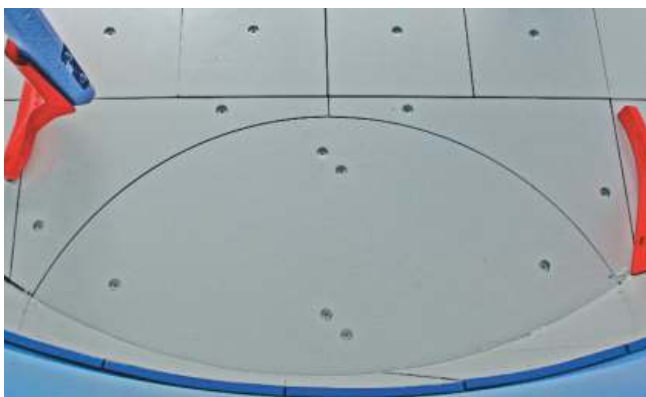
2500



1000



**DAS
PERFEKTE
MISCHEN**



MISCHSCHAUFELN

Sie bestehen aus NiHard-Gusseisen mit einer Mindesthärte von 550 HB. Ihre Form wurde entwickelt, um die Entleerungsphase zu beschleunigen, ohne aber die Mischung zu beeinflussen, die nur über die Arme ausgeführt wird.

MISCHARME

Die Mischer von SICOMA sind mit 3 Mischarmen pro Kreuzstück und einem oder zwei Armen für den Rand ausgestattet. Je größer der Mischer ist, desto mehr Arme sind vorhanden (2 ab dem Modell MP1875/1250 und 3 ab MP 4500/3000). Sie sind aus Gusseisen mit Kugelgraphit und ermöglichen eine einfache Einstellung der Schaufeln im Verhältnis zum Boden und den Wänden des Mischtrogs.

AUSKLEIDUNG DES BODENS UND DER WÄNDE

Aus NiHard-Gusseisen, um auch unter sehr kritischen Bedingungen eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Es handelt sich um leicht auszu-tauschende und lieferbereite verfügbare Platten.

HYDRAULIKAGGREGAT

Großzügig dimensioniert, um den Entleerschieber auch bei größeren Modellen zuverlässig zu betätigen. Der manuelle Betätigungshebel (optional bei den Modellen, die kleiner sind als MP1875/1250) ermöglicht es, die hydraulische Klappe/Klappen auch zu öffnen, wenn keine Stromversorgung vorhanden ist.



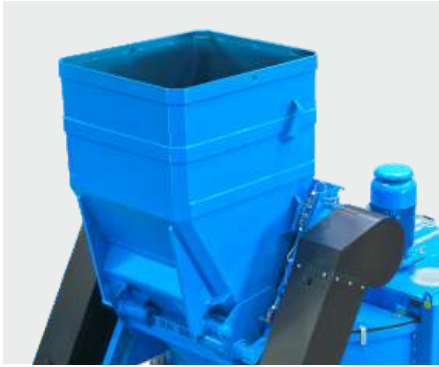
ENTLEERSCHIEBER

Der Entleerschieber ist mit einer Gummidichtung ausgestattet, wodurch er perfekt hermetisch schließt und verhindert, dass Beton herausrinnt. Er kann auf Wunsch mit einem 90°-Winkel an den vier Viertelkreisen angebracht werden und eine manuelle, pneumatische oder hydraulische Steuerung haben.

GEHÄUSE

Die erhöhte Schutzhaube mit je nach Wunsch einer oder mehreren Klappen ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Mischer, um die Reinigung am Schichtende auszuführen oder für Notfallreparaturen an einem Verschleißteil, ohne dass die Anlage für lange Zeit im Stillstand bleibt.

VERFÜGBARE OPTIONEN



BESCHIKUNGS-AUFZUG

Der Aufzugskübel für Inertmaterial ist für alle Größen der Planetenmischer verfügbar. Das Doppeltrommelsystem dient als Ausgleich für den Last und verhindert den Absturz des Kippkübels, falls das Seil reißen sollte. Durch die Spannungsendschalter fuden Seil wird der BEtrieb der Winde noch zuverlässiger und sicherer.



ZEMENT- UND WASSERWAAGEN

Alle Planetenmischer können mit Zement- und Wasserwaagen ausgestattet werden. Die bereits mit Ventilen und Ladezellen ausgestatteten Waagen werden am Mischtrög befestigt und im Werk vormontiert, um die Montagezeit auf der Baustelle auf ein Minimum zu beschränken.



LITERZÄHLER FÜR WASSER

Statt mit einer Waage kann das Wasser auch mit einem Literzähler dosiert werden. Bei einigen Anwendungen wird der Literzähler vor allem zusammen mit der Feuchtemesssonde zum „Korrigieren“ des Wassergehalts in der Masse verwendet.



VORFÜLLTRICHTER

Dieses Zubehörteil wird dringend empfohlen, um es dem Mischer zu ermöglichen, den Sollwert für die Produktionsleistung zu erreichen. Der im Werk vormontierte Vorfülltrichter wird mit einem Sperrventil von OMG Sicoma geliefert, das über die Hydraulikeinheit des Mixers gesteuert wird.



ENTLEERSCHIEBER BOTOMATIC

Für recht flüssige oder bitumenhaltige Massen und für aus Pulvern bestehende Gemische wird der Mischer mit dem Entleerschieber Botomatic perfekt dicht. Der Entleerschieber Botomatic ist besonders dann notwendig, wenn der Mischtrög unter Druck (durch Einspritzen von Gas) oder im Unterdruck arbeitet.



SEITLICHE ZUGANGSTÜR

Falls der Zugriff zum Mischer über das obere Gehäuse unmöglich ist, ist die seitliche Zugangstür die richtige Lösung. Diese Option wird auch im Fall von besonderen Massen empfohlen, um die Reinigung des Mischtrögs besser ausführen zu können.



HOCHFREQUENZ RÜHRWERK

Die Funktion dieses optionalen Zubehörs hängt von der Mischart, der Mischgeschwindigkeit und der Konfiguration der Schaufeln ab. Bei trockenen Massen wird die Materialzerstreuung geringer, während bei halbtrockenen Massen die Klumpen, die beim Mischen entstehen können, zertrümmert werden.



HOCHDRUCKREINIGUNGSANLAGE

Der Waschanalge Hochdruckschlauch durch die zentrale perforierte Achse, ein einzigartiges Merkmal von OMG Unterstellungs Planetengetrieben, erreicht die mitte des Mischtrögs. Dadurch können verstellbare Waschdüsen unter dem peripheren Arm installiert werden um jeden punkt von Mischtrög zu erreichen.



AIRBAG ZUM ZURÜCKHALTEN VON PULVERFÖRMIGEN PARTIKELN

Während des Einfüllens über den Vorfülltrichter absorbiert der Airbag den starken Druck, der durch das schnelle Einströmen der Materialien entsteht. Die Funktion des Airbags ist zusammen mit einem Aktivfilter zum Zurückhalten der pulverförmigen Partikel sehr wichtig.

VERFÜGBARE OPTIONEN



BODEN FEUCHTIGKEITSENSOR

Für die Produktion von Qualitätsbeton ist es gewöhnlich erforderlich, dass die Feuchte der Masse im Inneren des Mixers erfasst wird, um den Wassergehalt des Gemischs zu überprüfen. Auf Wunsch können alle Planetenmischer mit einer am Boden montierten Feuchtemesssonde ausgestattet sein.



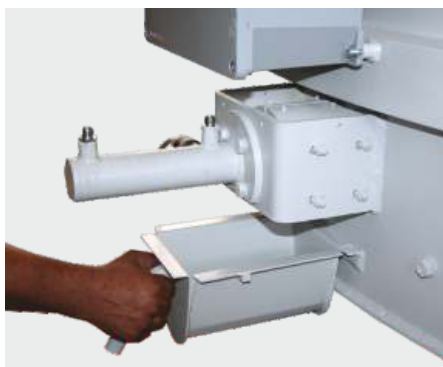
SCHAUFEL FÜR DIE REINIGUNG DER SONDE

Bei Ausstattung eines Bodensensors empfehlen wir die Installation einer Gummischaufel zur Reinigung der Sensoroberfläche bei jeder Rotation des Planetenunteretzungsgetriebe, um die Erkennungsqualität von Feuchtheitsensor zu verbessern



DREHENDE FEUCHTEMESSSONDE

Planetenmischer, die die zentrale perforierte Achse nutzen, ein exklusives Merkmal der OMG-Getriebe, können mit einer Sonde ausgestattet werden, die am peripheren Arm befestigt ist und in der Masse eingetaucht mitdreht. Die Elektroableitung sind mit einer drehbaren Sammelleitung am Steuergerät angeschlossen.



SCHACHT FÜR PROBENAHMEN

Alle Planetenmischer können mit einer Klappe für Probenahmen des Materials vor dem Entleeren ausgestattet sein, sie wird vorwiegend verwendet, um Probewürfel zu erzeugen. Der Bediener kann die Probe auf einfache und sichere Art entnehmen, ohne den Mischer zu stoppen.



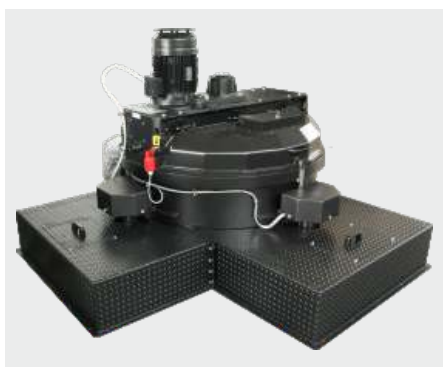
RIEMENANTRIEB

Bei Anlagen, bei denen bezüglich der Höhe Einschränkungen bestehen, kann der Mischmotor seitlich von der Wanne montiert werden, dann werden der Motor und das Unteretzungsgetriebe durch einen Antriebsriemen miteinander verbunden. Diese Lösung wird gewöhnlich bei Umbauten oder für bewegliche Anlagen benutzt.



MANUELLE STEUERUNG

Sie ist an der Maschine montiert und ermöglicht es, die wichtigsten Funktionen des Mixers für die Probetätigkeiten sowie die Reinigung und Wartung ohne Verwendung der Hauptsteuerung.



SCHUTZGEHÄUSE FÜR ENTLERSCHIEBER

Falls sich der betretbare Teil des Mixers unterhalb des Entleerschiebers befindet, muss ein Schutzgehäuse installiert werden, das die Bediener während des Drehens des Entleerschiebers schützt. Dieses Schutzgehäuse muss hermetisch dicht sein, wenn der Mischer mit pulverförmigem Material arbeitet.



HYDRAULISCHES GELENK

Dieses auf Wunsch mitgelieferte Zubehör ermöglicht auch bei Vollast einen stufenweisen Start des Unteretzungsgetriebe des Mixers.

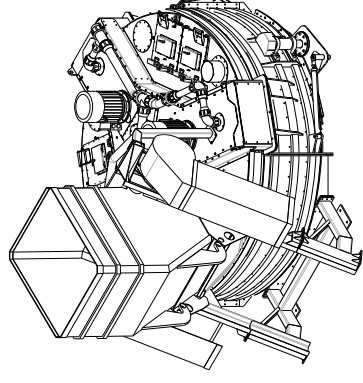
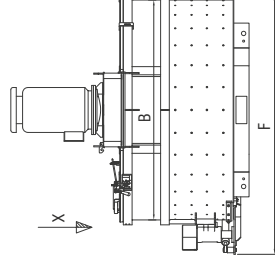
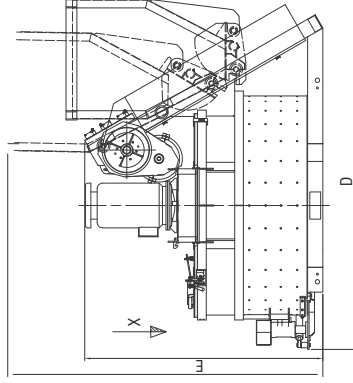
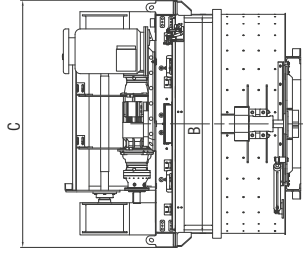


MISCHTROG MIT EDELSTAHL AUSKLEIDUNG

Wenn es für das zu mischende Material erforderlich ist, dass keine Verschmutzung entsteht, oder in den Fällen, in denen aggressive chemische Substanzen gemischt werden müssen, werden für die Innenauskleidung des Mischtrogs und die Mischelemente spezielle Materialien eingesetzt (wie z.B. Edelstahl).

MP MIT SKIP

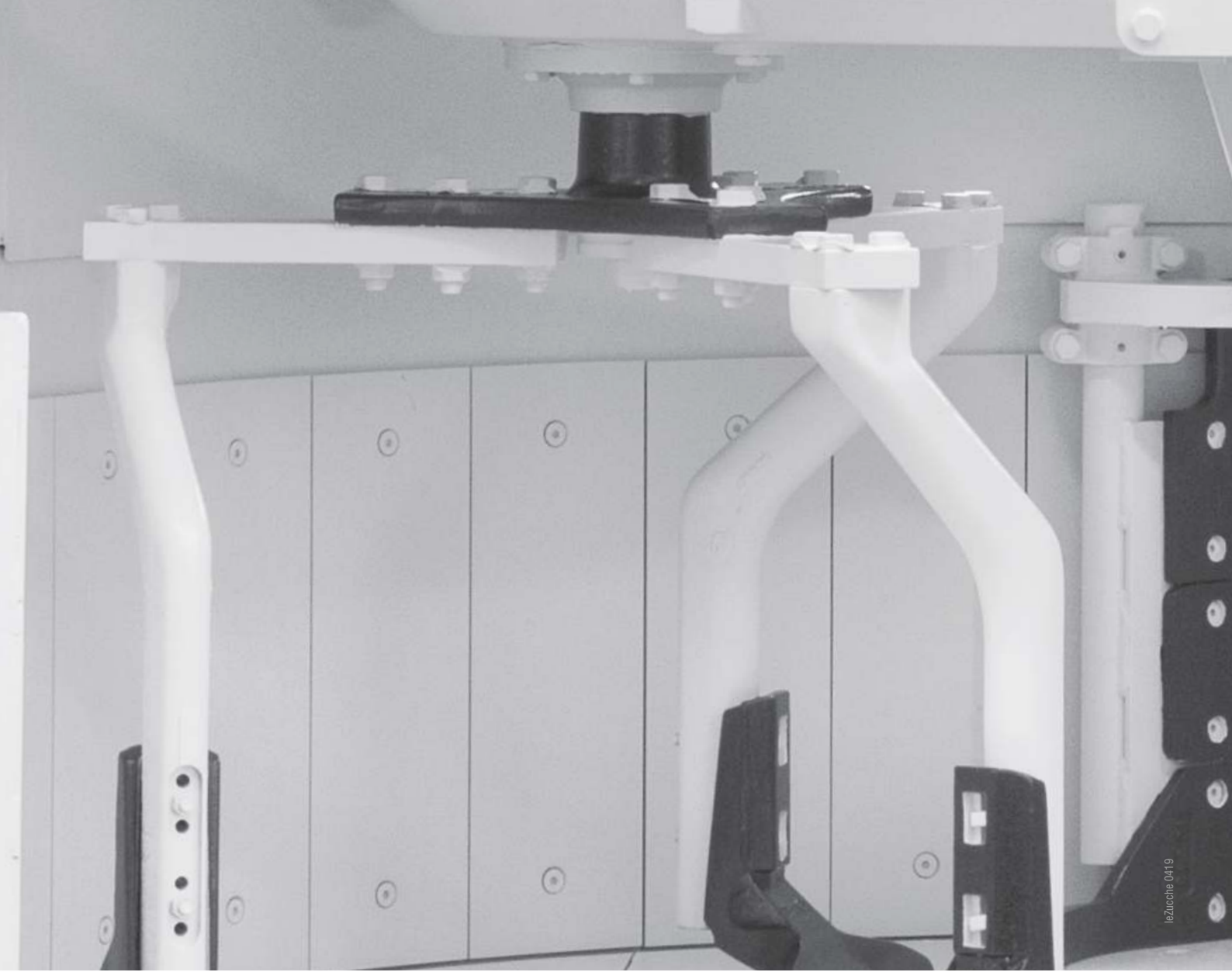
MP OHNE SKIP



TYPE	MP 75/50	MP 150/100	MP 375/250	MP 565/375	MP 750/500	MP 1125/750	MP 1500/1000	MP 1875/1250	MP 2250/1500	MP 3000/2000	MP 3750/2500	MP 4500/3000	MP 6000/4000
TROCKEN FÜLLUNG	l	75	150	375	565	750	1125	1500	1875	2250	3000	3750	4500
FESTBETON AUSTRAG PRO CHARGE	l	50	100	250	375	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000
MAX. FÜLLMENGE	kg	120	240	600	900	1200	1800	2400	3000	3600	4800	6000	7200
FÜLLMENGE KIPPKÜBEL	l	85	165	412	616	825	1237	1650	2060	2475	3300	4125	4390
MAX. FÜLLMENGE KIPPKÜBEL	kg	100	200	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000
MOTOR MISCHTROG	kW / HP	2,2 / 3	5,5 / 7,5	7,5 / 10	11 / 15	18,5 / 25	30 / 40	55 / 75	55 / 75	2 x 30 / 40	2 x 45 / 60	2 x 55 / 75	3 x 45 / 60
MOTOR DES HYDRAULIKAGGREGATS	kW / HP	0,75 / 1	0,75 / 1	1,5 / 2	1,5 / 2	1,5 / 2	2,2 / 3	4 / 5,5	4 / 5,5	4 / 5,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	7,5 / 10
UMDREHUNGEN PRO MINUTE DES PLANETENGETRIEBES	rpm	20	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	10
UMDREHUNGEN PRO MINUTE DER KREUZSTÜCKE	rpm	50	35	40	40	45	40	45	30+30	30+30	30+30	30+30+30	30+30+30
ARME DES MISCHERS	N.	3	3	3	3	3	3	3	6	6	6	6	9
ARM FÜR DEN RAND	N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	3
GEWICHT DES MISCHERS OHNE KIPPKÜBEL	kg	200	500	900	1400	2000	2700	3700	4700	6300	8500	9000	16000
GEWICHT DES MISCHERS MIT KIPPKÜBEL	kg	400	900	1400	2000	2700	3700	4900	5900	8400	12000	12900	20530
A - MAXIMALE HÖHE FÜR KIPPKÜBEL	mm	---	1710	1790	2140	2491	2970	3158	3680	3486	4200	4578	4506
B - DURCHMESSER DES TANKS	mm	710	1010	1270	1590	1835	2015	2215	2400	2612	3526	3526	4100
C - MAXIMALE BREITE	mm	886	1206	1530	1870	2100	2270	2470	2690	2890	3696	3696	4370
D - MAXIMALE LÄNGE FÜR DEN TRANSPORT	mm	---	1906	2300	2620	2955	3400	3885	4072	4340	4868	4868	5550
E - MAXIMALE HÖHE (OHNE KIPPKÜBEL)	mm	1461	1530	1352	1690	1836	2180	2250	2412	2386	2544	2601	2450
F - MAXIMALE HÖHE (MIT KIPPKÜBEL)	mm	823	1220	1575	1980	2155	2380	2560	2750	2980	3790	3790	4600

(*) Zum Festlegen der Produktionsleistung des Mixers müssen zwei Parameter bewertet und berücksichtigt werden: 1) Maximalgewicht der Masse auf der Basis des üblichen spezifischen Gewichts von Beton (2400kg/m³ oder 150lb/ft³); 2) Maximales Volumen, das von der Summe der in den Mischer eingefüllten Inhaltsstoffe der Masse eingenommen wird, und das das Trockenfassungsvermögen nicht überschreiten darf. Für weitere Informationen in Bezug auf die Produktionsleistung und die erhältlichen Zubehörteile bitten wir Sie, unsere Verkaufsabteilung zu kontaktieren.

Alle technischen Daten können zum Zweck technischer Verbesserungen ohne Voranmeldung Änderungen erfahren.



laZucche 0419



SICOMA



S.I.CO.MA. srl Via Brenta, 3 - 06135 - Perugia - Italy Tel. +39 075 592.81.20 Fax +39 075 592.83.71

**OFFICINE
MECCANICHE
GALLETTI**

SICOMA

**GALLETTI
IBÉRICA**

**OMG
FRANCE**

**SICOMA
NORTH
AMERICA**

**SICOMA
ZHUHAI**

**OMG
SICOMA
ADO**

**SICOMA
INDIA**

www.sicoma.it

sicoma@sicoma.it